



**DESARROLLO DE
INGREDIENTES
A MEDIDA**

SERVICIO INTÉGRAL
& PRODUCTOS
EXCLUSIVOS

FABRICAMOS INGREDIENTES ACTIVOS
Y OFRECEMOS SOLUCIONES PERSONALIZADAS



health-beauty.groupeberkem.com





**INTEGRAMOS
LA INTELIGENCIA
DE LA NATURALEZA
EN LA VIDA COTIDIANA**

Groupe Berkem

MÁS DE
60
AÑOS
DE EXPERIENCIA

GROUPE BERKEM, FUNDADO EN 1964, ES UN LÍDER EXPERTO EN LA EXTRACCIÓN DE MATERIALES DE ORIGEN VEGETAL DESDE LOS AÑOS 1970.



Además de nuestra actividad histórica de extracción vegetal, hace 30 años que somos especialistas en técnicas de secado.

Hemos invertido de forma constante en el desarrollo de procesos industriales con el fin de perfeccionar nuestras técnicas. Estamos comprometidos con la innovación continua para mantener nuestra posición de liderazgo en el sector.

Ofrecemos nuestra amplia experiencia en fabricación para apoyar todos sus proyectos.



CAPACIDAD DE PROCESAMIENTO ANUAL

- > 4 200 toneladas de plantas
 - > 2 000 toneladas de extractos marinos
-

CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN ANUAL

- > Más de 400 toneladas de aguas florales y más de 30 toneladas de extractos secos para el mercado de la cosmética
- > Más de 100 toneladas de extractos vegetales y marinos para el mercado nutracéutico

Puede estar seguro de que le proporcionaremos **un asesoramiento y un apoyo** sin igual, basado en la experiencia y en una **pasión inquebrantable**.



Su proyecto es único. Igual que nuestra gama de servicios.

Nuestros equipos flexibles, reactivos y eficientes se esfuerzan al máximo para ayudarle a desarrollar su proyecto.

- > Un equipo multidisciplinario totalmente dedicado : director de proyecto, director de aprovisionamiento, director de marketing, experto en normativa, técnicos y doctores.
- > Un sistema de calidad para validar la fiabilidad, la seguridad y la conformidad con las normas del mercado.
- > Un departamento de asuntos regulatorios para garantizar el cumplimiento de las distintas normativas.
- > Previa solicitud : distintas certificaciones, compromisos y sellos de calidad (norma COSMOS, norma ECOCERT, kosher, halal, etc.).

Desarrollamos extractos innovadores personalizados que satisfacen plenamente sus necesidades específicas.

Le apoyamos en cada fase de desarrollo de su producto.

Del servicio integral al producto exclusivo, la mejor ayuda posible para garantizar su éxito.



Un producto único, exclusivo, innovador y específicamente adaptado a la forma y la configuración que necesita.



Confíenos su proyecto y elaboraremos el producto adecuado para satisfacer **sus necesidades y sus objetivos de mercado.**

Mercados y aplicaciones

COSMÉTICA

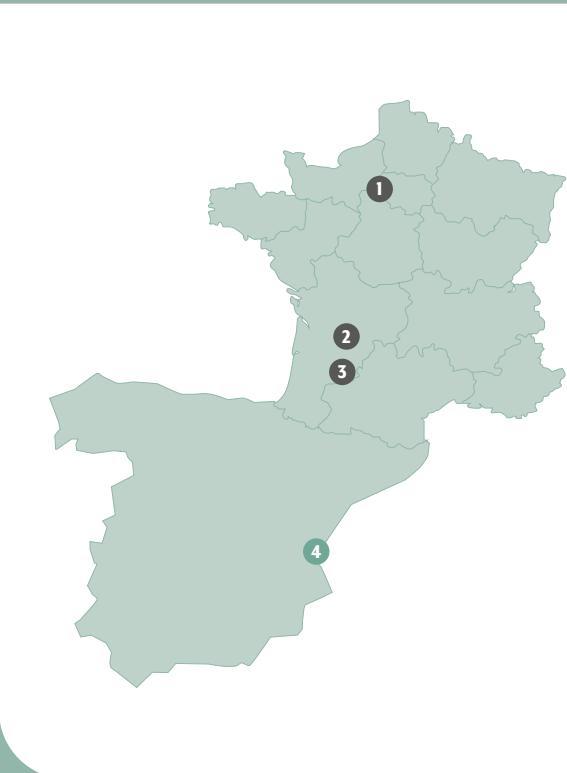
ALIMENTACIÓN

NUTRACÉUTICA

CIENCIAS DE LA VIDA



Plantas industriales a su disposición



1 Chartres : *Liofilización*

- > 1700 m² y 130 m² para el procesamiento
- > ISO 9001 / ISO 22000

2 Gardonne : *Extracción vegetal y secado por pulverización*

- > 5 ha
- > ISO 9001 / ISO 22000

3 Tonneins : *Aceites y proteínas vegetales* *Embotellado de aceites*

- > 12 800 m² de área cubierta
- > 1500 m² para el prensado
- > 10 000 m² para el envasado y el almacenamiento

4 Valencia : *Extracción de productos vegetales y marinos*

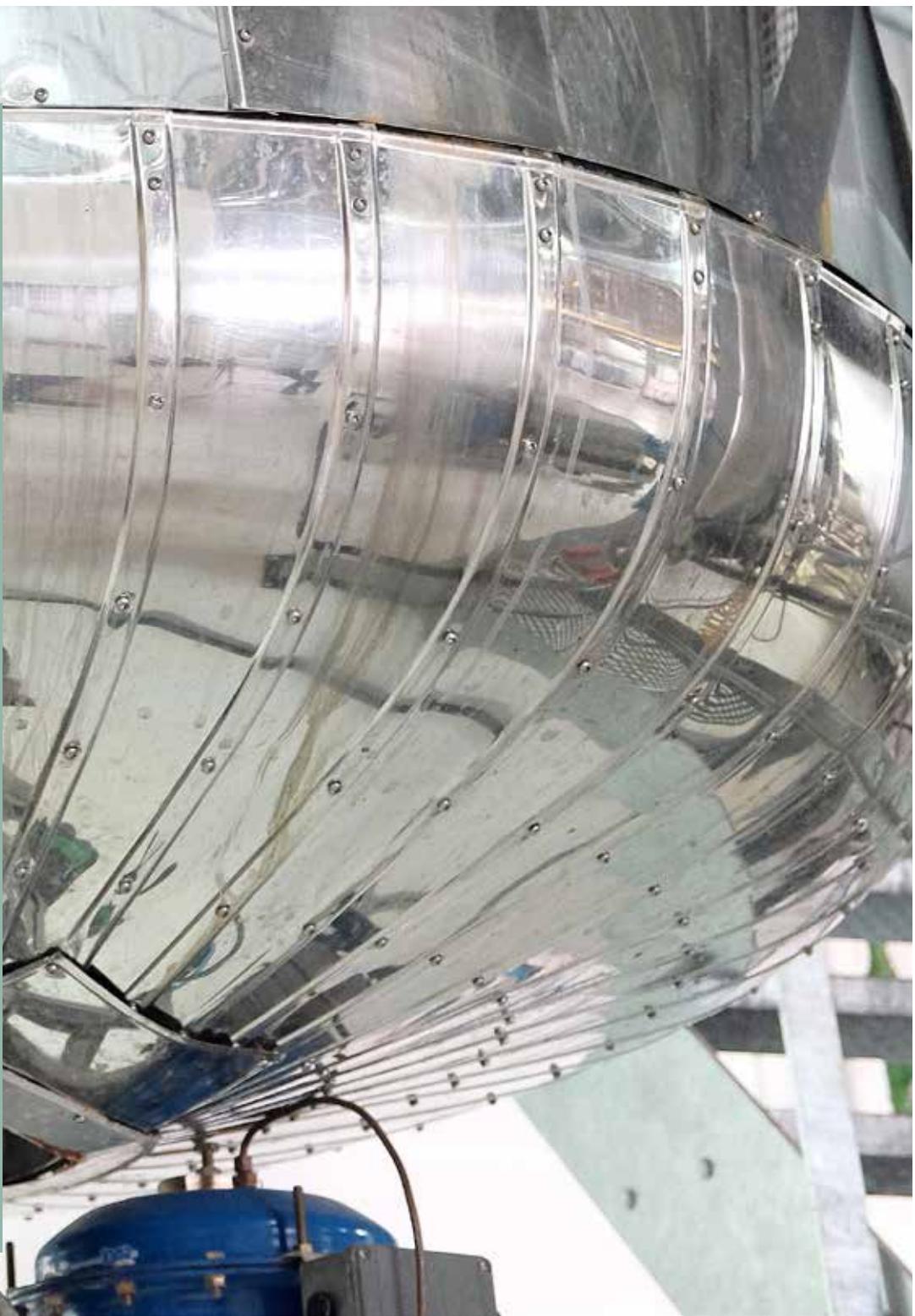
- > 11 ha
- > 8 contenedores para el almacenamiento refrigerado y en congelador
- > FSSC 22000/MSC (Consejo de Administración del Mar)



GARDONNE - FRANCIA



VALENCIA - ESPAÑA





Aprovisionamiento ético y premium

Cuidamos especialmente el suministro de plantas, con el fin de garantizar la trazabilidad y la máxima calidad de las materias primas.

En Groupe Berkem, creemos que la independencia es fundamental. Compramos las plantas directamente a los cultivadores y fijamos con ellos unos volúmenes de producción sostenibles.

Promovemos el aprovisionamiento local y las cadenas de suministro cortas, fomentamos las colaboraciones a largo plazo con los productores y creemos en la valorización.

Nuestro equipo de aprovisionamiento botánico especializado trabaja incansablemente para encontrar las mejores plantas con los beneficios más valiosos, en las mejores condiciones de desarrollo.



VALORIZACIÓN DE LAS FLORES DE AZAFRÁN DEL QUERCY, FINCA DE MIROULET, FRANCIA



COSECHA DE ROSAS DE DAMASCO, VALLE DEL DADES, MARRUECOS



CAMPOS MARROQUÍES DE ROSAS
DE DÁMASCOS ANTES DE LA COSECHA



Nuestros expertos se encargarán de buscar su materia prima y de ofrecerle unas opciones de aprovisionamiento de primera calidad.

Confíe en nosotros y le ofreceremos
la mejor asistencia posible
del campo al **producto final**.



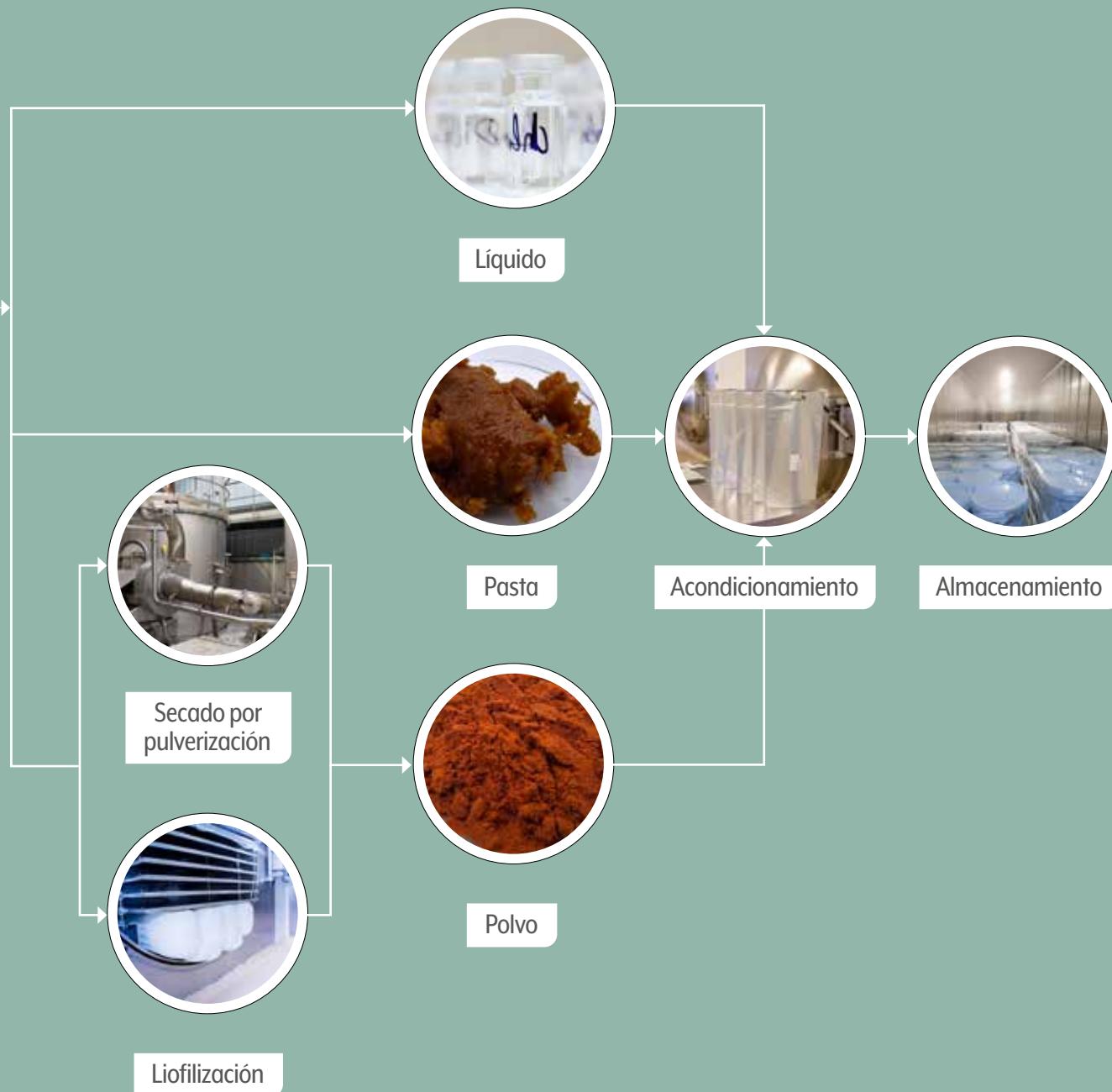
Proceso de fabricación



De la materia prima al producto final, le ayudamos durante todo el desarrollo de su proyecto, gracias a nuestros laboratorios de I+D, nuestros departamentos de asuntos regulatorios y de control de calidad y nuestras instalaciones de producción versátiles y de alto rendimiento.

Formulación







Agilizamos su proyecto

Nuestra unidad piloto es una fase crucial para su proceso de industrialización.

Validación del proceso

Se realizan pruebas a pequeña escala antes de la producción en serie.

Optimización de los parámetros

Ajustamos las condiciones de producción antes de su aplicación definitiva.

Validación de la fase del laboratorio de I+D

Los resultados del laboratorio se confirman en un contexto de producción para reproducir las pruebas de laboratorio a una escala mayor, pero por debajo de un volumen industrial.

Evaluación del coste

Nos esforzamos para evaluar y reducir los gastos de producción.

Formación del personal

Valoramos la mejora continua para que nuestros empleados se mantengan al día del funcionamiento de los nuevos equipos.

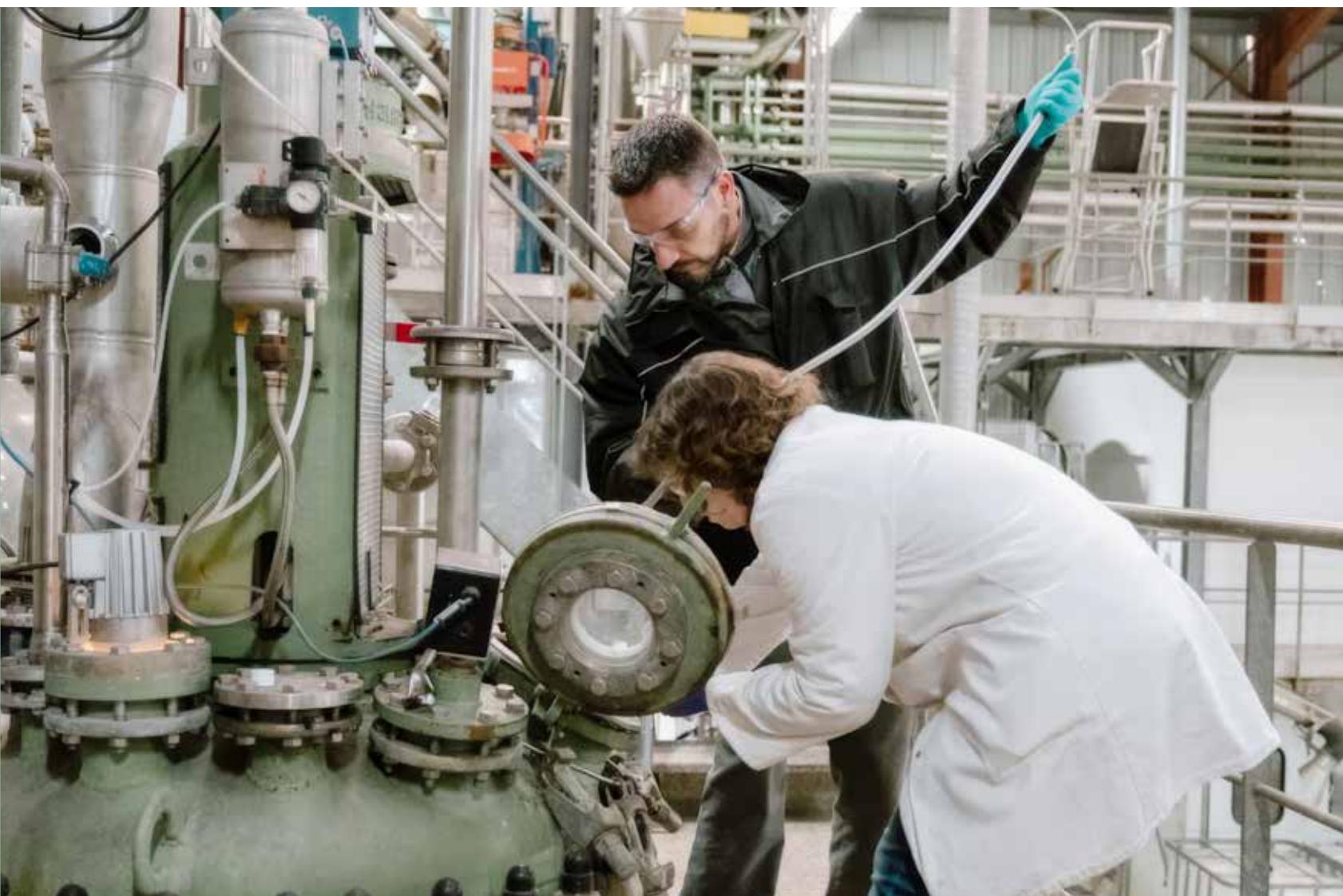
Cumplimiento normativo

La obtención de las homologaciones necesarias es fundamental para cumplir las exigencias internacionales.

Seguridad y sostenibilidad

La identificación y la mitigación de los riesgos nos ayuda a proteger la salud y el medio ambiente.

Una unidad piloto ayuda a minimizar los riesgos y optimizar la producción y proporciona flexibilidad antes de pasar a una escala industrial.



"¡Es un verdadero privilegio colaborar con un equipo formado por profesionales **apasionados** y **dedicados!** **Nuestros clientes siempre valoran este compromiso.**"

Laurent CUBIZOLLES Director de I+D y Asuntos Regulatorios de Productos Finalizados



Herramientas de extracción

Recepción – Preparación :

Materia prima seca

- > 1 trituradora de cuchillas
- > 1 molino de martillos/molino de husillo

Materia prima marina o húmeda

- > 2 trituradoras dedicadas a las carcasas de crustáceos y peces
- > 1 criba rotatoria para las carcasas

Extracción – Separación – Concentración :

- > 19 reactores de concentración y destilación
- > 10 evaporadores (flujo de caída, fondo con filtro, película descendente, vacío)
- > 7 reactores
- > 4 percoladores
- > 2 decantadores centrífugos
- > 2 depósitos de agitación
- > 3 extractores de fondo filtrante
- > 1 centrífuga Tricanter Flottweg ATEX

SABER HACER

- Extracción de todos los disolventes (agua, etanol, metanol, acetato de etilo, isohexano, acetona, heptano, etc.)
- Química fina, esterificación, eterificación, hemisíntesis
- Hidrólisis ácida y enzimática, micro y nanoemulsiones



Nuestra capacidad de extracción por proyecto va desde los 20 kg hasta varios cientos de toneladas y se adapta a sus necesidades específicas y a los factores relacionados con las materias primas.

Purificación –

Filtración :

- > 4 columnas de decoloración
- > 2 columnas de resinas de intercambio iónico
- > 2 columnas de rectificación de etanol
- > 1 columna pulsada
- > Múltiples filtros móviles

TIPO DE FILTRACIÓN
• Ultrafiltración
• Nanofiltración
• Ósmosis inversa

MÉTODOS DISPONIBLES
• Filtración con membranas : telas, bolsas, placas, prensas
• Filtración esterilizante

Mezcla – Secado :

- > 2 hornos ventilados
- > 1 secador al vacío continuo
- > 1 línea de refrigeración líquida continua antes del empaquetado
- > 1 mezclador secador al vacío de rejilla
- > 1 horno de vacío
- > 1 secador al vacío de cuchillas horizontales
- > 1 mezclador de cuchillas
- > 1 trituradora criogénica
- > 1 trituradora
- > 1 criba



Herramientas de secado

Ofrecemos una amplia variedad de tecnologías de secado para satisfacer las necesidades específicas de preservación y protección de sus materias primas delicadas.



RESOLVEMOS LOS PROBLEMAS
DE ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE



MEJORAMOS Y ALARGAMOS LA VIDA ÚTIL
DE ALMACENAMIENTO

Liofilización :

Técnica de secado en frío por sublimación que extrae la máxima cantidad de agua de un producto para mejorar su estabilidad y alargar su vida útil de almacenamiento.

- > Preservación de los beneficios de sus productos sin alteraciones
- > Mejora de la estabilidad de sus ingredientes activos
- > Mantenimiento de la bioactividad de los ingredientes activos

- > 1 liofilizador de I+D con capacidad para 1-6 kg
- > 11 liofilizadores industriales con capacidad para 1-200 kg

Secado por pulverización :

Proceso de secado y deshidratación en el que una solución líquida se pulveriza en gotas finas dentro de una cámara vertical, donde interactúa con aire caliente, para producir un polvo enriquecido con las moléculas deseadas.

- > Método muy eficiente y rápido en un solo paso
- > Eficiencia en cuanto a costes y simplicidad del proceso

- > 1 secador-pulverizador piloto
- > 1 secador-pulverizador de producción con turbina de acción simple

Somos expertos en secar todo tipo de materiales, como plantas, algas, ingredientes alimentarios, organismos (bacterias, hongos, etc.), probióticos, extractos marinos ¡y mucho más!



LA ZONA DE TRABAJO TIENE LA CLASIFICACIÓN ISO 7, PARA GARANTIZAR UNA ATMÓSFERA CONTROLADA

"Los clientes suelen destacar nuestro enfoque profesional y atento, nuestra capacidad de respuesta y la **excelente calidad de nuestros productos**"

Sébastien DECOURTYE Director de Centro y de Producción de Chartres



Laboratorios de investigación y desarrollo

Nuestra inversión continua en la investigación y el desarrollo innovadores nos permite mejorar constantemente nuestras técnicas y garantizar que siempre recibirá el mejor soporte.

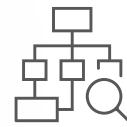
Cada uno de nuestros centros dispone de un laboratorio de Investigación y Desarrollo donde realizamos estudios antes de la producción a gran escala.



ESTUDIOS
BIBLIOGRÁFICOS



ESTUDIO
DE VIABILIDAD



PROCESOS
DE OPTIMIZACIÓN



CARACTERIZACIÓN
DE INGREDIENTES
ACTIVOS



Tecnologías de vectorización

Berkemyl®

PROTECCIÓN DE LOS POLIFENOLES VEGETALES

- ✓ Mejor conservación de los activos
- ✓ Soluble en el aceite
- ✓ Mejor eficiencia biológica a lo largo del tiempo
- ✓ Polvos blancos
- ✓ Uso más fácil en la fórmula cosmética

PhytoVec®

REVOLUCIÓN DE LA ENCAPSULACIÓN GRACIAS A LA CLOROFILA

- Bioinspirado, nuevo sistema de vectorización
- Basado en el fitol, la cola de la clorofila

SOLUCIÓN TODO EN UNO DESDE EL DISEÑO EN EL LABORATORIO HASTA LA APLICACIÓN SOBRE LA PIEL

- ✓ Ingrediente dispersable en agua
- ✓ Alta concentración de compuestos activos encapsulados
- ✓ Mejor protección & estabilidad
- ✓ Maximiza la eficacia
- ✓ Facilidad de formulación & experiencia sensorial



Laboratorio de Biología

Centrado en dos áreas principales de investigación :

- > Pruebas *in vitro* con diferentes modelos biológicos : modelos 3D (tejidos reconstruidos), células 2D (células cutáneas, células intestinales).
- > Pruebas acelulares, con una amplia variedad de ensayos bioquímicos y enzimáticos.



REALIZACIÓN DE UNA EVALUACIÓN
INNOVADORA Y DE ALTO RENDIMIENTO
DE LA EFICACIA DE SU PRODUCTO



COMPRENSIÓN DEL MECANISMO
DE ACCIÓN



EVALUACIÓN DEL RENDIMIENTO
DE SU PRODUCTO





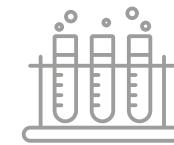
4 Áreas de actividad

 Salud, belleza y nutrición

 Construcción y materiales

 Higiene y protección

 Industria



Fabricante de
productos químicos
Francés desde
1964

5 áreas de especialización,

1 objetivo

Integrar la química de base biológica
en la química convencional



- Extracción
- Formulación
- Secado (secado por pulverización y liofilización)
- Síntesis de resinas
- Producción de aceites vegetales comestibles y técnicos y fabricación de proteínas vegetales

4 tecnologías

dedicada al desarrollo de
potenciadores de origen vegetal



- Synerkem®
- Berkem Biosolutions®
- PhytoVec®
- Berkemyol®

Más de

250
empleados



Producción
europea
100%



**1 sede
central**
Área de Burdeos (Gironda)
FRANCIA

5 plantas industriales

- Chartres (Eure-et-Loir)
- Gardonne (Dordogne)
- La-Teste-de-Buch (Gironda)
- Tonneins (Lot-et-Garonne)
- Valencia (España)



10 laboratorios

en Blanquefort (Bordeaux) - FRANCIA



- 4 laboratorios de extracción
- 2 laboratorios de biología
- 1 laboratorio de análisis y control de la calidad
- 2 laboratorios de formulación
- 1 laboratorio de síntesis

1 laboratorio

en Gardonne (Dordogne) - FRANCIA

Análisis y control de la calidad



1 laboratorio

en Valencia - ESPAÑA

Análisis y control de la calidad

Más de

500
referencias
de productos





©Noviembre2025-GroupeBerkem-Prohibidaquiererreplicación-CubiertaJulienHay(FranceChimie)-3:Dzmitry(stock.adobe.com)-5:Elias Ibáñez Caballero (Un Dia de Contraste Perfecto)/Sophie Pawlak (sophie-pawlak.fr)-6:TraimakIvan (istockphoto.com)-7:MegaFlop (istockphoto.com) 8-9 : Groupe Berkem / Elias Ibáñez Caballero (Un Dia de Contraste Perfecto) • 10-11 : Groupe Berkem / Iva (stock.adobe.com) • 12-13 : Groupe Berkem / Sophie Pawlak (sophie-pawlak.fr) • 14 : Sophie Pawlak (sophie-pawlak.fr) • 15 : Sophie Pawlak (sophie-pawlak.fr) 16-17 : Nostalgic (istockphoto.com) • 18 : Sophie Pawlak (sophie-pawlak.fr) • 19 : Hervé TARDIEU • 20-21: nd5000 (istockphoto.com) • 22-23 : Serap (stock.adobe.com) • 24 : Christian Bisbo Johnsen (unsplash.com) • 26-27 : Svetlana Borisova (istockphoto.com)



Innovemos juntos



DESARROLLO DE INGREDIENTES A MEDIDA

SERVICIO INTÉGRAL
& PRODUCTOS
EXCLUSIVOS



Salud, Belleza
& Nutrición

SEDE CENTRAL

20, Rue Jean Duvert
33290 Blanquefort - FRANCE
+33(0)5 64 31 06 60
groupeberkem@berkem.com

health-beauty.groupeberkem.com

