

**DÉVELOPPEMENT
D'INGRÉDIENTS
À FAÇON**

**FULL SERVICE &
PRODUITS EXCLUSIFS**

NOUS FABRIQUONS DES INGRÉDIENTS ACTIFS
ET CONCEVONS DES SOLUTIONS PERSONNALISÉES

b groupe
berkem

health-beauty.groupeberkem.com



Groupe Berkem

60

ANS

D'EXPERTISE

CRÉÉ EN 1964, GROUPE BERKEM EST UN EXPERT RECONNU DANS LE DOMAINE DE L'EXTRACTION VÉGÉTALE DEPUIS LES ANNÉES 1970.



En plus de notre activité historique d'extraction végétale, nous sommes également spécialisés depuis 30 ans dans les techniques de séchage.

Dans le but d'améliorer nos techniques, nous n'avons cessé d'investir dans le développement de process industriels. Nous nous engageons à favoriser l'innovation continue en vue de rester à la pointe du secteur.

Forts de cette expertise, nous vous accompagnons sur tous vos projets.



CAPACITÉ DE TRAITEMENT ANNUELLE
> 4 000 tonnes de végétaux
> 2 000 tonnes d'extraits marins

CAPACITÉ DE PRODUCTION ANNUELLE
> Plus de 100 tonnes d'eaux florales et plus de 30 tonnes d'extraits secs pour le marché cosmétique
> Plus de 100 tonnes d'extraits végétaux et marins pour le marché nutraceutique

Guidés par notre **expérience** et notre **passion indéfectible**, nous vous apportons **soutien et conseils experts**.

Votre projet est unique. Notre offre de service l'est aussi.

Flexibles, réactives et efficaces, nos équipes vous aident à élaborer votre projet.

- > Une équipe pluridisciplinaire dédiée : chef de projet, responsable sourcing, responsable marketing, expert réglementaire, techniciens et docteurs.
- > Un système de contrôle qualité pour garantir la fiabilité, la sécurité et la conformité sur le marché.
- > Un pôle Réglementaire qui assure la conformité avec les différentes réglementations.
- > Sur demande : plusieurs certifications, engagements et labels (COSMOS, ECOCERT, Kosher, Halal, etc.).

Développer des ingrédients personnalisés et innovants répondant parfaitement à vos besoins.

Nous vous accompagnons à chaque étape du développement de votre produit.

De l'option full service au produit exclusif, la meilleure aide possible avec votre réussite à la clé.

- 1  VOTRE PROJET UNIQUE
- 2  ÉTUDES DE MARCHÉ & RÉGLEMENTAIRES
- 3  SOURCING CIBLÉ
- 4  LABORATOIRES DE R&D
- 5  TEST PILOTE
- 6  PRODUCTION À L'ÉCHELLE INDUSTRIELLE
- 7  ANALYSE ET CONTRÔLE QUALITÉ
- 8  LIVRAISON FINALE À LA FORME REQUISE

Un produit unique, exclusif, innovant pour cibler vos besoins.



Parlez-nous de votre projet et nous élaborerons **le produit adapté à vos besoins et à vos marchés cibles.**

Marchés et applications

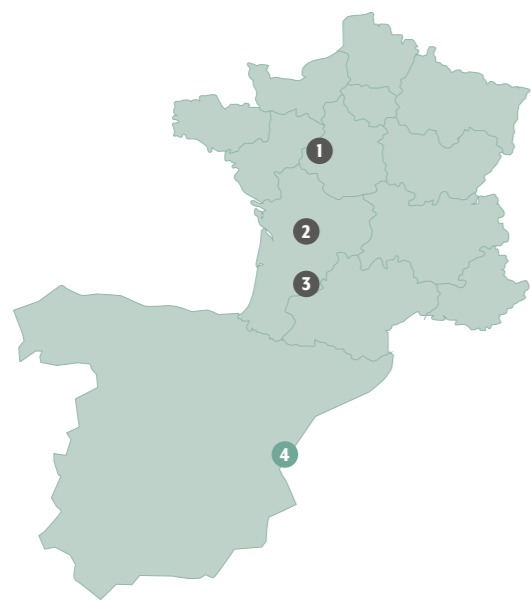
COSMÉTIQUE

AGROALIMENTAIRE

NUTRACEUTIQUE

SCIENCES DE LA VIE

Nos sites industriels dédiés



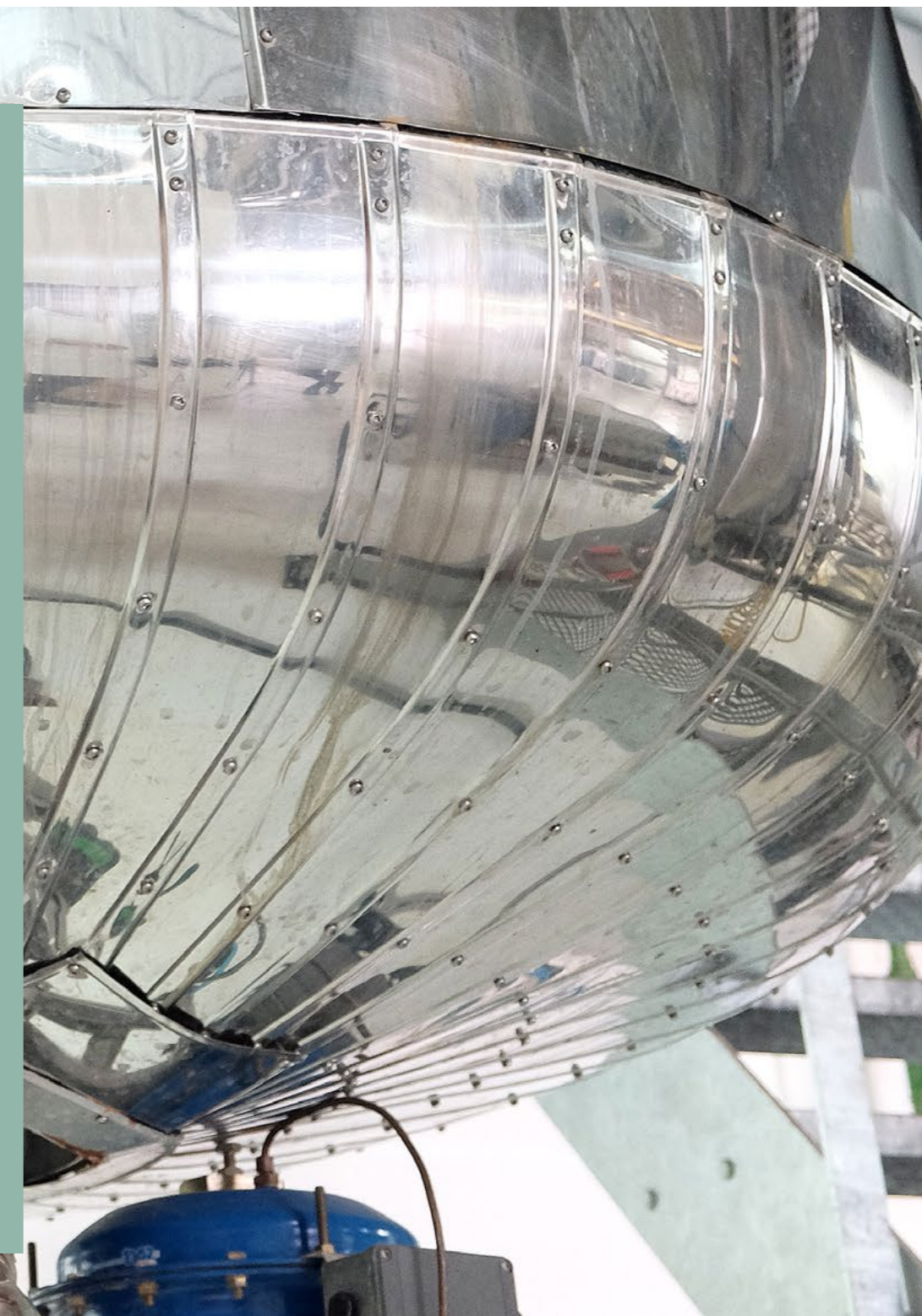
- 1 Chartres : Lyophilisation**
> 1 700 m² et 130 m² pour le traitement
> ISO 9001 / ISO 22000
- 2 Gardonne : Extraction végétale et atomisation**
> 5 ha
> ISO 9001 / ISO 22000
- 3 Tonneins : Huiles et protéines végétales**
Mise en bouteille d'huiles
> 12 800 m² d'espaces couverts
> 1 500 m² pour le pressage
> 10 000 m² pour le conditionnement et le stockage
- 4 Valence : Extraction végétale et de produits marins**
> 11 ha
> 8 conteneurs pour le stockage frigorifique
> FSSC 22000/MSC (Marine Stewardship Council)



GARDONNE - FRANCE



VALENCE - ESPAGNE



Sourcing éthique et de qualité

Nous portons une attention particulière au sourcing des végétaux, dans le but de garantir la traçabilité et une qualité optimale des matières premières.

Chez Groupe Berkem, nous sommes persuadés que l'indépendance est capitale. Nous nous approvisionnons en végétaux directement auprès de producteurs et nous déterminons avec eux des volumes de production durables.

Nous favorisons le sourcing local et les filières courtes, les partenariats à long terme avec les producteurs, mais aussi l'upcycling.

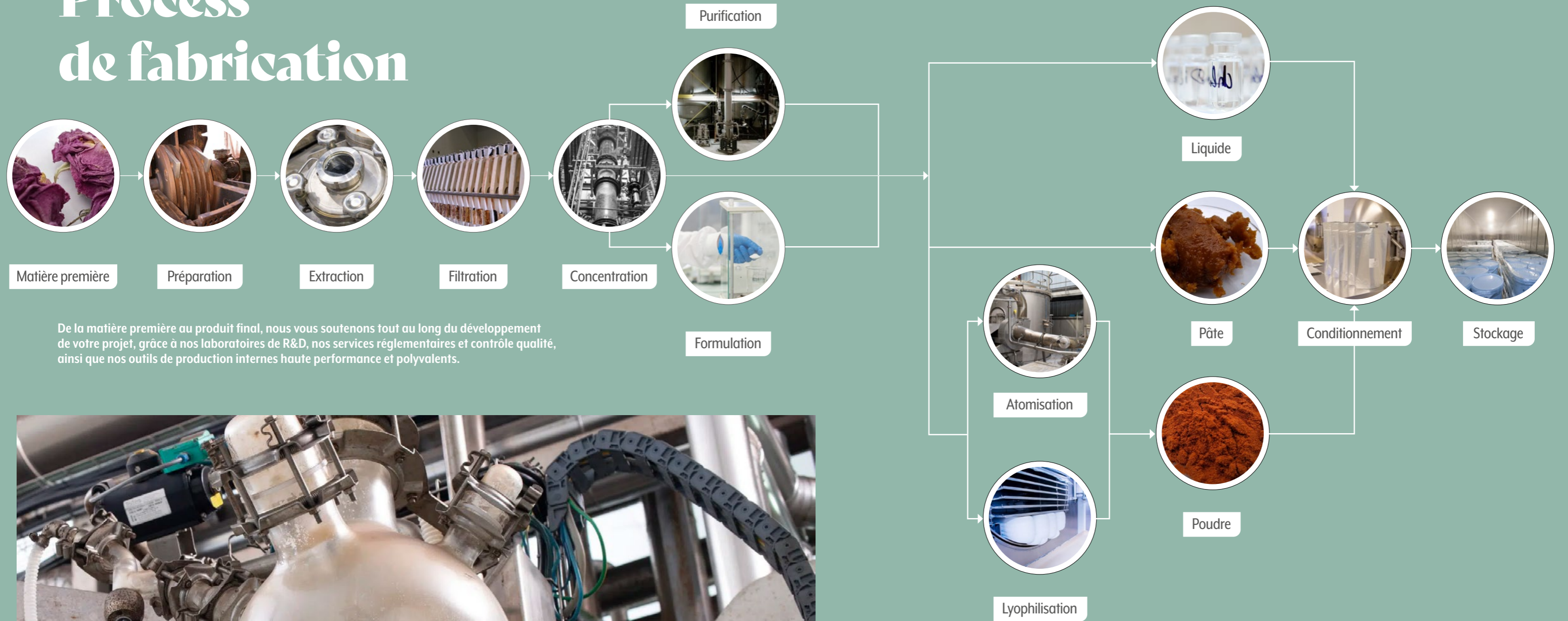
Notre équipe dédiée au sourcing travaille sans relâche pour trouver les meilleurs végétaux en fonction de leurs propriétés bénéfiques, dans les meilleures conditions de développement.

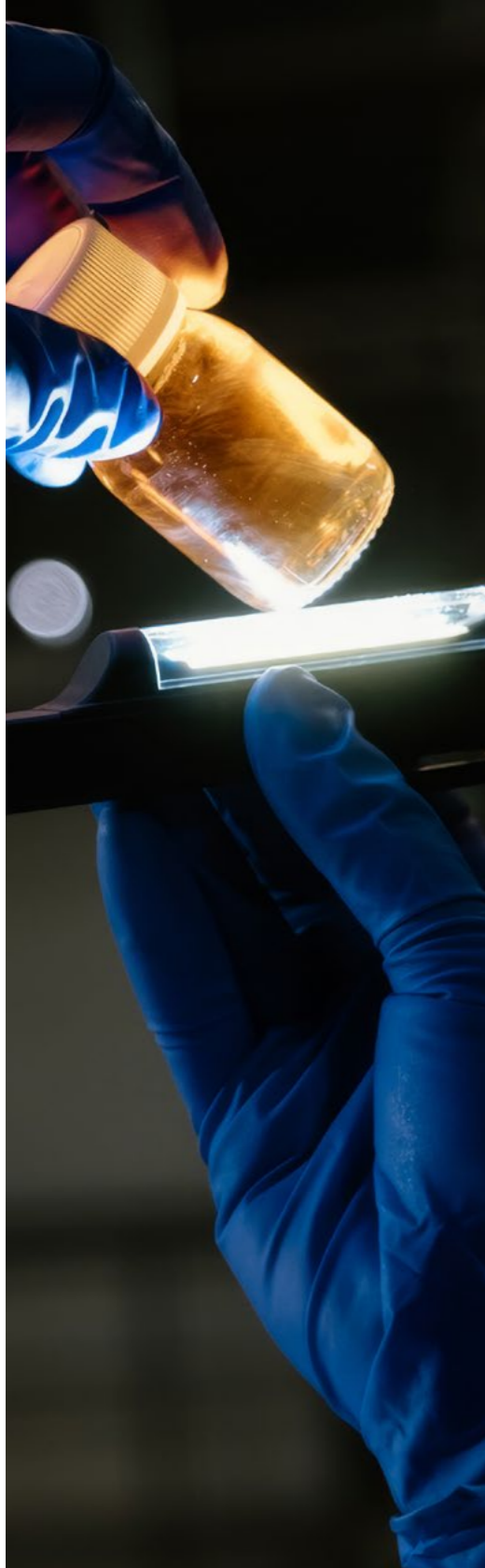


Notre équipe sourcing prend en charge la recherche des matières premières pour vous proposer les options les plus justes.

Des solutions **raisonnées**,
du **champ** au **produit final**.

Process de fabrication





Donnez de l'agilité à votre projet

Notre unité pilote est une étape cruciale dans votre processus d'industrialisation.

Validation du process

Des tests à petite échelle sont menés avant la production de masse.

Optimisation des paramètres

Nous ajustons les conditions de production avant la mise en œuvre.

Validation de l'étape en laboratoire de R&D

Les résultats en laboratoire sont confirmés dans un contexte de production afin de reproduire les tests en laboratoire à grande échelle, mais en deçà du volume industriel.

Évaluation des coûts

Nous faisons tout notre possible pour estimer et réduire les dépenses liées à la production.

Formation du personnel

Nous favorisons l'amélioration continue afin que nos collaborateurs soient toujours à jour concernant les nouveaux équipements.

Conformité réglementaire

Disposer des homologations nécessaires est essentiel pour respecter les exigences internationales.

Sécurité et durabilité

Identifier et atténuer les risques nous aide à protéger la santé et l'environnement.

Une unité pilote permet de réduire les risques, d'optimiser la production et d'apporter de la flexibilité avant la mise à l'échelle.



"C'est un véritable privilège de collaborer avec une équipe **dédiée** et **passionnée** !
Nos clients attachent toujours de l'importance à cet engagement."

Julie CHÉRUBIN Responsable laboratoire d'extraction et process

Nos outils d'extraction

Réception – Préparation :

Matière première sèche

- > 1 broyeur à couteaux
- > 1 broyeur à marteaux / broyeur à broches

Matière première marine ou humide

- > 2 broyeurs dédiés aux crustacés et aux carcasses de poissons
- > 1 tamiseur rotatif pour les carcasses

Extraction – Séparation – Concentration :

- > 14 réacteurs concentrateurs distillateurs
- > 10 évaporateurs (flot tombant, fond filtrant film tombant, sous vide)
- > 7 réacteurs
- > 4 percolateurs
- > 2 décanteurs centrifuges
- > 2 cuves agitées
- > 2 extracteurs à fond filtrant
- > 1 tricanteur centrifuge Flottweg ATEX

SAVOIR-FAIRE

- Extraction tous solvants (eau, éthanol, méthanol, acétate d'éthyle, hexane, acétone, heptane, etc.)
- Chimie fine, estérification, éthérification, hémisynthèse, vectorisation, encapsulation
- Hydrolyses acides et enzymatiques, micro et nanoémulsions

Notre capacité d'extraction par projet s'étend de 20 kg à plusieurs centaines de tonnes, en fonction de vos besoins spécifiques et des facteurs liés aux matières premières.

Purification – Filtration :

- > 4 colonnes de décoloration
- > 2 colonnes de résines échangeuses d'ions
- > 2 colonnes de rectification de l'éthanol
- > 1 colonne pulsée
- > Plusieurs filtres mobiles

TYPE DE FILTRATION

- Ultrafiltration
- Nanofiltration
- Osmose inverse

MÉTHODES DISPONIBLES

- Filtration sur membrane : toiles, poches, plaques, presses
- Filtration stérilisante

Mélange - Séchage :

- > 2 étuves ventilées
- > 1 sécheur sous vide continu
- > 1 ligne de refroidissement des liquides en continu avant conditionnement
- > 1 sécheur-mélangeur sous vide à socs de charrue
- > 1 étuve sous vide
- > 1 sécheur horizontal sous vide à socs
- > 1 mélangeur à socs
- > 1 broyeur cryogénique
- > 1 broyeur
- > 1 tamiseur



Nos outils de séchage

Nous proposons une large gamme de technologies de séchage afin de répondre à vos besoins uniques en matière de préservation et de protection des matières premières délicates.



PROBLÈMES DE STOCKAGE
ET DE TRANSPORT RÉSOLUS



MEILLEURE ET PLUS LONGUE
DURÉE DE CONSERVATION

Lyophilisation :

Technique de séchage à froid par sublimation qui extrait la quantité maximale d'eau contenue dans un produit pour améliorer sa stabilité et allonger sa durée de conservation.

- > Préservation des propriétés bénéfiques de vos produits sans les altérer
- > Amélioration de la stabilité de vos actifs
- > Maintien de la bioactivité des actifs

- > 1 lyophilisateur de R&D 1 à 6 kg
- > 11 lyophilisateurs industriels 1 à 200 kg

Atomisation :

Processus de séchage et de déshydratation au cours duquel une solution liquide est pulvérisée en fines gouttelettes au sein d'une chambre verticale, avant d'interagir avec de l'air chaud, puis d'être transformée en poudre enrichie avec les molécules souhaitées.

- > Méthode en une étape, rapide et extrêmement efficace
- > Rentable et simple à mettre en œuvre

- > 1 atomiseur pilote
- > 1 atomiseur de production à turbine simple effet

Experts dans le séchage de tous types de matériaux, dont les végétaux, les algues, les aliments, les organismes (bactéries, champignons, etc.), les probiotiques, les extraits marins, et bien plus encore !



LA ZONE DE TRAVAIL EST CLASSÉE ISO 7, AFIN DE GARANTIR UNE ATMOSPHÈRE CONTRÔLÉE.

"Nos clients mettent souvent en avant notre approche professionnelle et attentive, notre réactivité et l'excellente qualité de nos produits"

Sébastien DECOURTYE Responsable de site et de production, Chartres

Laboratoires de Recherche et Développement

Notre investissement continu dans une recherche et un développement innovants nous permet d'améliorer sans cesse nos techniques, pour veiller à toujours vous apporter le meilleur support.

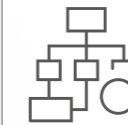
Chacun de nos sites possède un laboratoire de Recherche et Développement nous permettant de mener des études avant la production à grande échelle.



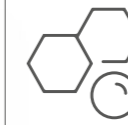
ÉTUDES
BIBLIOGRAPHIQUES



ÉTUDE
DE FAISABILITÉ



OPTIMISATION
DES PROCESS



CARACTÉRISATION
DES PRINCIPES ACTIFS



TECHNOLOGIE DE STABILISATION
DES VÉGÉTAUX

Protéger
les polyphénols
avec notre **Phytovector®**

Laboratoire de biologie

Axé sur deux principaux domaines de recherche :

- > Tests *In vitro* sur différents modèles biologiques : modèles 3D (tissus reconstruits), cellules 2D (cellules cutanées, cellules intestinales).
- > Tests acellulaires, avec une large gamme d'analyses biochimiques et enzymatiques.



MENER UNE ÉVALUATION INNOVANTE
ET HAUTE PERFORMANCE
DE L'EFFICACITÉ DE VOTRE PRODUIT



COMPRENDRE
LE MÉCANISME D'ACTION



ÉVALUER LA PERFORMANCE
DE VOTRE PRODUIT



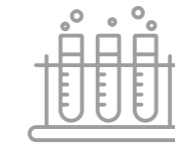
4 Pôles d'activités

b Construction & Matériaux

b Santé, Beauté & Nutrition

b Hygiène & Protection

b Industrie



Industriel français
de la chimie depuis
1964

5 domaines d'expertise, 1 objectif



Intégrer la chimie d'origine biosourcée
dans la chimie conventionnelle

- Extraction
- Formulation
- Séchage (atomisation et lyophilisation)
- Synthèse de résines
- Production d'huiles végétales alimentaires et techniques, et fabrication de protéines végétales



1 Technologie Synerkem®

dédiée à l'élaboration de
suractivateurs végétaux

Plus de

250
collaborateurs



Production
européenne
100%



1 siège
social

Région de Bordeaux (Gironde)

5 sites industriels

- Chartres (Eure-et-Loir)
- Gardonne (Dordogne)
- La-Teste-de-Buch (Gironde)
- Tonneins (Lot-et-Garonne)
- Valence (Espagne)



5 laboratoires

près de Bergerac

- 2 dédiés à la R&D
- 2 pour les contrôles qualité et analyses

- 1 laboratoire de biologie

1 laboratoire

Valence

- 1 laboratoire contrôle qualité et analyses

5 laboratoires

près de Bordeaux

- 1 laboratoire pour formuler les produits de protection des matériaux

- 1 laboratoire pour synthétiser les résines

- 1 laboratoire de développement de produits de décoration

- 1 laboratoire contrôle qualité et analyses

- 1 laboratoire de biologie

Plus de

500
références
produits





Innovons ensemble

**DÉVELOPPEMENT
D'INGRÉDIENTS
À FAÇON**

**FULL SERVICE &
PRODUITS EXCLUSIFS**

SIÈGE SOCIAL

20, Rue Jean Duvert
33290 Blanquefort - FRANCE
+33(0)5 64 31 06 60
groupeberkem@berkem.com

health-beauty.groupeberkem.com

b | Santé, Beauté
& Nutrition

